

Decreto del Segretario generale

Decreto n° 1086/GEN del 31/10/2024

Oggetto: Servizio di assistenza tecnica per la gestione degli impianti elettronici connessi al funzionamento dell'attività consiliare; liquidazione della spesa periodo luglio-settembre 2024 e svincolo delle ritenute ai sensi dell'articolo 30, comma 5, del D.lgs. 50/2016; CODICE ND- 0025453.

Il Segretario generale

VISTO il Regolamento di organizzazione degli uffici del Consiglio regionale approvato con deliberazione dell'Ufficio di Presidenza n. 101 del 30 gennaio 2019;

VISTO il Decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118 in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio e, in particolare, l'art. 57 "liquidazione della spesa";

VISTO il Regolamento di contabilità del Consiglio regionale;

VISTO il bilancio di previsione finanziario del Consiglio regionale per gli anni 2024-2026, approvato con deliberazione consiliare n. 20 del 12 dicembre 2023;

VISTE le deliberazioni dell'Ufficio di Presidenza n. 72 e 73, entrambe di data 19 dicembre 2023, con cui sono stati rispettivamente approvati il documento tecnico di accompagnamento e il bilancio finanziario gestionale del Consiglio regionale per gli anni 2024-2026 nonché sono state assegnate le risorse stanziare ai dirigenti responsabili delle strutture organizzative del Consiglio regionale;

ATTESO che, con la suddetta deliberazione 73/2023, è stata assegnata al Segretario generale la gestione, tra gli altri, degli stanziamenti di cui al capitolo 17, articolo 3, "Assistenza tecnica gestione impianti elettronici" (missione 01 – programma 02 - codice pdc 1.03.02.99.999) della spesa del bilancio finanziario gestionale del Consiglio regionale;

CONSIDERATO che:

- con contratto protocollo GEN-CON-661 dd. 29/09/2022, è stato affidato in house a INSIEL Spa il servizio di assistenza tecnica per la gestione degli impianti elettronici connessi al funzionamento dell'attività consiliare, per il periodo 01/10/2022 – 30/09/2024;
- con decreto n. 496/GEN del 30/09/2022, è stato impegnato sul citato capitolo 17, articolo 3 della spesa del bilancio finanziario gestionale del Consiglio regionale l'importo complessivo di Euro

220.851,72 (di cui Euro 39.825,72 per IVA 22%) suddiviso in ragione di Euro 110.425,86 per l'anno 2023 ed Euro 110.425,86 per l'anno 2024 a favore di Insiel SpA, per il servizio di cui al citato contratto prot.n. GEN-CON-661/2022;

- che in base alle condizioni contrattuali è stato fissato l'importo unitario di Euro 339,00 per ciascuna giornata/tecnico di presenza della durata di 7 ore e mezzo lavorative, corrispondente ad un corrispettivo unitario, in termini di ore persona, pari a Euro 45,20 (IVA esclusa);
- che in base alle condizioni contrattuali, il pagamento del corrispettivo sarà effettuato entro 30 giorni dal ricevimento di regolari fatture, da emettere con cadenza trimestrale, in relazione alle prestazioni effettivamente svolte nel trimestre precedente;

VISTA la fattura n. A52020242200009780 dd. 16/10/2024 per euro 16.642,46 (di cui euro 3001,10 per IVA al 22%) emessa da INSIEL Spa per il pagamento del servizio effettivo prestato nel periodo luglio-settembre 2024;

ACCERTATO che nel periodo luglio-settembre 2024 sono state effettuate 264,30 ore lavorative (n. 35,24 giornate) di assistenza tecnica per la gestione degli impianti tecnici del Consiglio regionale per Euro 11.946,36 e n. 5 giornate di Coordinamento per il periodo 01/10/2022 – 30/09/2024 per Euro 1.695,00;

ATTESO che la spesa massima prevista derivante dall'affidamento in questione trova copertura finanziaria sugli stanziamenti per gli anni 2024-2026 del capitolo 17, articolo 3, "Assistenza tecnica gestione impianti elettronici" (missione 01 – programma 02 - codice pdc 1.03.02.99.999) della spesa del bilancio finanziario gestionale del Consiglio regionale per gli anni 2024-2026;

CONSIDERATO che la spesa relativa al pagamento della suddetta fattura rientra nell'impegno assunto con il decreto n. 496/2022;

ACCERTATA la corrispondenza della prestazione eseguita rispetto a quanto previsto contrattualmente, mediante verifica del numero delle ore fatturate con il servizio effettivamente reso;

ACCERTATA, altresì, la regolarità contributiva di Insiel Spa, come da DURC n. 43216390 emesso dall'INAIL in data 25/10/2024 ai sensi dell'art. 31, comma 4, della Legge 98/2013, con scadenza validità 22/02/2025;

PRESO ATTO che, a seguito di verifica di regolarità fiscale n. 202400004334749 dd. 25/10/2024, effettuata ai sensi dell'art. 48 bis del DPR 602/1973 in relazione all'importo netto liquidabile di cui alla suddetta fattura n. A52020242200009780 Insiel Spa non risulta inadempiente;

ATTESO che, ai sensi dell'articolo 30, comma 5, del D.lgs. 50/2016, si rende necessario procedere allo svincolo, in sede di liquidazione finale, delle ritenute progressive dello 0,50% operate sulle fatture emesse per il servizio prestato nel periodo gennaio-giugno 2024 (fatture A52020242200006125 dd. 13/06/2024 per Euro 73,22 e n. A52020242200006851 dd. 11/07/2024 per Euro 71,42) per un totale di Euro 144,64;

CONSIDERATO che la spesa relativa al pagamento della fattura n. A52020242200009780 dd.16/10/2024 e allo svincolo delle sopra richiamate ritenute di cui all'articolo 30, comma 5, del D.lgs. 50/2016, per un importo complessivo di Euro 16.787,10 rientra nell'impegno assunto con il sopracitato decreto n. 496/GEN del 30/09/2022 per l'anno 2024;

RITENUTO di liquidare sul capitolo 17, articolo 3 "Assistenza tecnica gestione impianti elettronici" (missione 01 – programma 02 - codice pdc 1.03.02.99.999) della spesa del bilancio finanziario gestionale del Consiglio regionale per l'anno 2024 l'importo complessivo di Euro 16.787,10 suddiviso come segue:

- Euro 13.786,00 per il pagamento, al netto dell'IVA, della fattura n. A52020242200009780 dd. 16/10/2024 e dello svincolo della ritenuta di garanzia contributiva operata sulle fatture emesse per il servizio prestato nel periodo gennaio-giugno 2024 (pari a Euro 144,64) a favore di Insiel Spa,
- Euro 3.001,10 per il versamento a favore dell'Erario dell'IVA dovuta in relazione alla suddetta fattura, ai sensi dell'art. 17 ter del D.P.R. 633/1972;

decreta

di liquidare sul capitolo 17, articolo 3 "Assistenza tecnica gestione impianti elettronici" (missione 01 – programma 02 - codice pdc 1.03.02.99.999) della spesa del bilancio finanziario gestionale del Consiglio regionale per l'anno 2024 l'importo complessivo di Euro 16.787,10 suddiviso in ragione di:

- Euro 13.786,00 per il pagamento, al netto dell'IVA, della fattura n. A52020242200009780 dd. 16/10/2024, e dello svincolo della ritenuta di garanzia contributiva operata sulle fatture emesse per il servizio prestato nel periodo gennaio-giugno 2024 (pari a Euro 144,64) a favore di Insiel Spa, codice fiscale e partita IVA 00118410323, via San Francesco n. 43, 34133 Trieste, mediante bonifico bancario sul conto corrente dedicato IT06U1064012300000000002006 intestato alla Società medesima;
- Euro 3.001,10 per il versamento a favore dell'Erario dell'IVA dovuta in relazione alla suddetta fattura, ai sensi dell'art. 17 ter del D.P.R. 633/1972.

IL SEGRETARIO GENERALE
avv. Stefano PATRIARCA